

Electrodo básico de bajo hidrógeno, para soldar uniones de aceros de alta resistencia.

Especificación	
AWS A5.1	AWS A5.1M
E7018-1H8	E4918-1H8

Campo de aplicación
 UTP 7018-1 se emplea por su alta resistencia mecánica y se recomienda para trabajos de soldadura en aceros estructurales, de construcción, aceros para recipientes a presión, calderas y tubería, aceros de grano fino.

Se recomienda entre otros, para los siguientes materiales base:

ASTM	Material de Base
A283, A36	Placa estructural
A285, A515, A516 Grs 55 y 60	Placas para recipientes a presión y calderas
A53 Gr B, A 106 Gr B, API Esp 5L Gr.	Tubos
A131	Placas, perfiles y barras para la construcción naval

Características
 UTP 7018-1 se puede soldar en todas posiciones y tienen un arco estable. El depósito es resistente a la fragilización por hidrógeno. No se ve afectado mayormente por las impurezas de los aceros. Se puede utilizar con corriente alterna, siempre y cuando la tensión en vacío de la fuente de poder sea lo suficientemente alta. Rendimiento 120%.


Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Mn	Si	Ni	Cr	V	Mo	P	S
< 0.15	< 1.60	< 0.75	< 0.30	< 0.20	< 0.08	< 0.30	< 0.035	< 0.035

Propiedades mecánicas del depósito

Resistencia a la Tracción	Límite de Cedencia R _p 0,2%	Alargamiento (l = 4d)	Tenacidad Charpy (-30°C)
MPa	MPa	%	Joules
> 490	> 400	> 22	> 27

Instrucciones para soldar
 Limpiar cuidadosamente removiendo el material base contaminado o fatigado y desengrasándola perfectamente. Mantenga el arco corto y el electrodo ligeramente inclinado en dirección al avance. La oscilación del electrodo no debe sobrepasar dos veces el diámetro del núcleo. Mantener arco corto de 2 a 3 mm, en caso de que el material haya estado expuesto a humedad deberá ser reacondicionado mediante horneado de 2 a 3 horas a 350 °C.

Posiciones de soldadura	Tipos de corriente
	Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EP) (= +) Corriente Alterna (AC) (-)

Parámetros recomendados

Electrodo	Ø x L (mm)	2.4 x 350	3.2 x 450	4.0 x 450	5.0 x 450
Amperaje (A)		70 – 110	105 – 155	130 - 200	200 - 275

Presentaciones

StaPac (caja de cartón)	CanPac (Lata sellada herméticamente)	VacPac (Charolas selladas al alto vacío)
Caja de 20 kg	Caja de cartón de 13.620kg / 3 latas de 4.540 kg	Caja de cartón de 20 kg / 4 charolas de 5 kg

Certificaciones
 ABS (UTP 7018-1)

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.